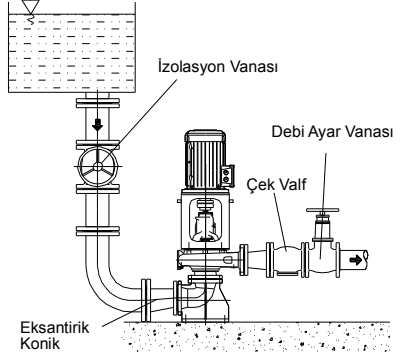


Şekil 3a. Emme Derinlikli

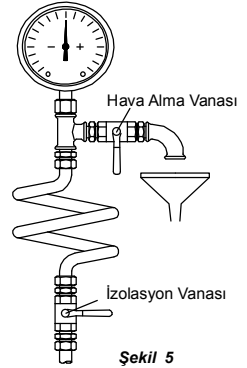


Şekil 3b. Emme Yükseklikli

C3.4- Yardımcı boru bağlantıları ve aksesuarları

Uygulamaya bağlı olarak, yardımcı borulama bağlantıları (pompa sisteminin çalışması için gerekli olan salmastra soğutma, salmastra sulama, salmastra yıkama, drenaj vb.) ve/veya çalışma koşullarını kontrol etmek için (basınç ölçer, ısı ölçer) bağlantıları kullanılabilir.

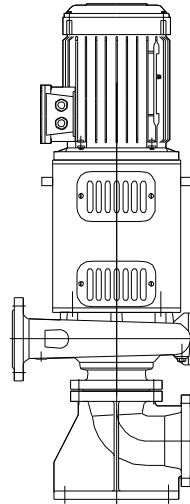
- Basınç veya vakum ölçerler, basınç dalgalanmalarını önlemek için helezon şeklinde kıvrılmış yaklaşık 8 mm çaplı borularla pompa flanşlarındaki veya flanşlara çok yakın olmak üzere borular üzerindeki ölçme noktalarına bağlanmalı ve sağlam bir şekilde tespit edilmelidir. Cihazları emniyete almak amacı ile izolasyon ve hatalı ölçme yapmamak amacı ile hava alma vanaları kullanılmalıdır (Şekil 5).
- Her pompanın gövdesinde pompayı boşaltmak ve yatağında salmastra kaçaklarını uzaklaştırmak için bağlantı yerleri vardır (Şekil 6). İstenirse bu bağlantılar bir tahliye deposuna borularla bağlanabilir. Pompayı boşaltmak için kullanılan boruda bir izolasyon vanası bulunmalı ve hem vana hem de boru pompanın en büyük çalışma basıncına uygun olmalıdır.



Şekil 5

C3.5- Minimum akış

Pompanın, basma vanası tamamen (yani sıfır debide) veya hemen hemen kapalı olarak (yani çok çok düşük debide) çalışma ihtimali varsa pompanın çıkış flanşına veya pompadan hemen sonra fakat kontrol vanasından önce basma borusu üzerine bir minimum akış vanası (by-pass vanası) kullanılmalıdır. Eğer böyle bir vana kullanılmaz ve pompa uzun süre kapalı vana ile çalışırsa, motorun verdiği gücün hemen hemen tamamı ısı enerjisine dönüşür ve basılan sıvıya geçer. Bu durum pompada aşırı ısınmaya ve dolayısı ile önemli arızalara neden olabilir.



Şekil 6

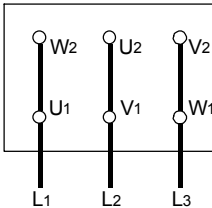
C3.6- Elektrik bağlantıları



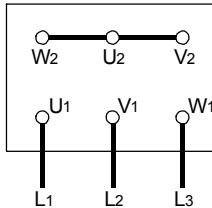
- Elektrik motorları EN 60034-1' e uygun olarak imal edilmiş olmalıdır.
- Pompa grubundaki motor gövdelerinin ve kontrol sistemlerinin kasalarının koruma sınıfı en az EN 60529 IP 22' ye uygun olmalıdır. Bununla birlikte pompa grubundaki elektrik motorlarının veya kontrol sistemlerinin koruma sınıfının belirlenmesinde çalışma ve çevre koşulları dikkate alınmalıdır.
- Elektrik bağlantıları sadece yetkili elektrikçiler tarafından yapılmalıdır. Yürürlükteki ulusal düzenlemeler ve motor imalatçısının talimatları uygulanmalıdır.
- "Güvenlik Talimatları" bölümünde verilmiş olan güvenlik önlemleri uygulanmalıdır. Herhangi bir çalışmaya başlamadan önce tüm enerji bağlantıları kesilmelidir.
- Enerji kabloları kesinlikle boru donanımına, pompa ve motor gövdelerine dokunmayacak şekilde döşenmelidir.
- Motor etiketinde verilmiş olan voltaj, faz ve frekans değerlerini şebeke değerleri ile karşılaştırarak kontrol ediniz.
- Elektrik motorları aşırı yüklenmeye karşı devre kesiciler ve/veya sigortalarla korunmalıdır. Devre kesiciler ve sigortalara motor etiketi üzerinde verilen tam yük akımına uygun olarak seçilmelidir.
- Motorlarda PTC (passive thermal control - termistör) kullanılması tavsiye edilir, fakat bunun kullanılması müşterinin isteğine bağlıdır. Eğer PTC kullanılmışsa bunun uçları motor terminal kutusuna bağlanmış olmalı ve bunlar da kontrol panosundaki termistör rölesine bağlanmalıdır.
- Motorun elektrik bağlantıları yapılmadan önce pompa mili elle çevrilerek pompa rotorunun rahat dönüp dönmediğini kontrol edilmelidir.
- Elektrik bağlantıları yerel elektrik yönetmeliklerine uygun olarak yapılmalı ve motor topraklama bağlantısı kesinlikle unutulmamalıdır.
- Motorun bağlantı şeması motor terminal kutusunda veya el kitabında bulunabilir.
- Motorun elektrik bağlantı şekli motor gücü, güç kaynağı ve bağlantı tipine göre değişir. Terminal kutusundaki köprülerin gerekli bağlantı şekilleri **Tablo 1** ve **Şekil 7a, 7b, 7c'** de verilmiştir.

Tablo 1

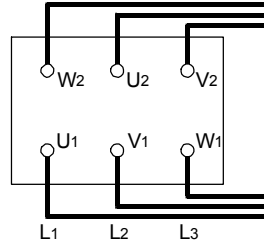
Yol verme şekli	Motor Gücü $P_N \leq 4 \text{ kW}$	Motor Gücü $P_N > 4 \text{ kW}$
		Güç Kaynağı 3 ~ 400 V
direkt	Y – bağlantı (7b)	Δ – bağlantı (7a)
Y / Δ - start	olanaksız	Köprüleri kaldırınız (7c)



Şekil 7a. Δ - bağlantı



Şekil 7b. Y - bağlantı



Şekil 7c. Y / Δ - bağlantı

DİKKAT Yıldız/Üçgen bağlantılı motorlarda yıldızdan üçgene geçiş süresi çok kısa olmalıdır. Geçiş süresinin uzun olması pompada hasarlara neden olabilir (Tablo 2).

Tablo 2

Motor gücü	Y - ayar süresi
$\leq 30 \text{ kW}$	< 3 saniye
> 30 kW	> 5 saniye

C3.7- Son kontroller

- Yukarıda verilen işlemlerin hepsi tamamlandıktan sonra pompa rotoru, rahat döndüğüne emin olmak için, birkaç kez elle döndürülmelidir.
- Bütün güvenlik muhafazaları yerlerine takılmalıdır. Bu işlem yapılmadan pompa kesinlikle çalıştırılmamalıdır. Güvenlik bakımından bu bir zorunluluktur.

D- YOL VERME / DURDURMA

D1- Ön Hazırlık

D1.1- Yağ kontrolü

Pompa motorlarının yatakları “ömür boyu gres yağlı” tipte yataklar olduğu için herhangi bir kontrol gerekmez.

D1.2- Salmastranın kontrolü (Bölüm F3' e bakınız)

D1.3- Pompanın havasını boşaltma ve emdirmeye

- Pompa ve emme borusunun tamamen su ile dolduğundan emin olunmalıdır. Bu konu cebri beslemeli pompalarda sorun oluşturmaz. Varsa emme vanası açılır, hava tapaları gevşetilerek havanın atılması ve pompanın tamamen dolması sağlanır.
- Derinden emmeli pompalarda dip klapesi varsa pompa en yüksek noktadaki doldurma deliğinden su ile doldurulur ve havası alınır.
- Sistem vakum pompalı ise vakum pompası ile suyun emme borusu içinde yükselmesi ve pompayı doldurması sağlanır. Su en yüksek seviyeye ulaştığında pompaya yol verilir.

DİKKAT Pompanın kuru çalışmasına asla müsaade etmeyiniz.

D1.4- Dönme yönünün kontrolü

- SNMV-H tipi pompalar motordan pompaya doğru bakıldığında saat yönünde dönerler. Bu yön pompa etiketi üzerinde bir ok ile gösterilmiştir. Pompa çok kısa bir süre için çalıştırılıp sonra hemen durdurularak ok yönünde döndüğü kontrol edilmelidir. Bu işlemi yaparken kaplin muhafazası sökülmüşse hemen yerine tekrar takılmalıdır.

D2- Pompaya Yol Verme

- Emme vanasının açık, basma vanasının kapalı olduğunu kontrol ediniz.
- Şalteri kapatarak motora yol veriniz.
- Motorun tam hızına ulaşmasını bekleyiniz (Yıldız-Üçgen çalışan motorlarda üçgene geçmesini bekleyiniz).
- Pano üzerindeki ampermetreyi gözleyerek basma vanasını yavaş yavaş açınız (İlk çalıştırmada basma borusu boş ise vanayı tamamen açmayınız, ampermetredeki değer motorun nominal akım değerinin altında olacak şekilde kontrollü olarak açınız).
- Vanayı tamamen açtıktan sonra manometrede okunan değer işleme noktasındaki değer olup olmadığını kontrol ediniz. Manometredeki değer işleme noktasındaki değerden küçük ise vanayı kısarak işleme noktasındaki değere getiriniz. Manometrede daha büyük bir değer okuyorsanız tesisatınızı ve özellikle statik yüksekliğinizi yeniden kontrol ediniz.

DİKKAT Pompa nominal hızında çalışırken aşağıdaki sorunlardan herhangi biri gözlenirse pompa derhal durdurulmalı ve sorun giderilmelidir:

- Pompa hiç su basmamaktadır,
- Pompa yeterli suyu basmamaktadır,
- Debi azalmaktadır,
- Basma basıncı yeterli değildir,
- Motor aşırı yüklenmektedir,
- Pompada titreşim vardır,
- Pompa çok gürültülü çalışmaktadır,
- Yataklar aşırı ısınmaktadır.

D3- Pompayı Durdurma

- Basma vanasını yavaş yavaş kapatınız.
- Basma hattında su darbesi önleme teçhizatı varsa veya meydana gelen darbe tehlikeli boyutlarda değilse basma vanasını kapatmadan da pompayı durdurabilirsiniz.
- Motoru durdurunuz. Pompa grubunun düzgün ve sakin şekilde durduğunu izleyiniz.
- Pompa uzun süre devre dışı kalacaksa emme vanasını ve varsa yardımcı devreleri de kapatınız. Don tehlikesi varsa ve/veya pompa uzun süre kullanılmayacaksa boşaltma tapalarını açarak pompa içindeki suyu tamamen boşaltınız veya don tehlikesine karşı gerekli önlemleri alınız.

D4- İşletme Sırasındaki Kontroller

- Pompa düzgün, sessiz ve titreşimsiz çalışmalıdır.
- Pompanın asla susuz çalışmasına müsaade edilmemelidir.
- Pompa asla uzun süre kapalı vana konumunda (sıfır debi) çalıştırılmamalıdır.
- Yatak sıcaklıkları hiçbir zaman ortam sıcaklığının üzerinde 50°C' den fazla yükselmemelidir. Fakat hiçbir zaman 80°C' yi de geçmemelidir.
- Pompa mekanik salmastralı olduğu için herhangi bir bakım gerekmez. Mekanik salmastradan da çok az miktarda su gelebilir. Sızan su o kadar azdır ki farkedilmez. Mekanik salmastradan fazla miktarda su gelmesi salmastra yüzeylerinin aşındığını ve yenilenmesi gerektiğini gösterir. Mekanik salmastranın ömrü büyük ölçüde basılan suyun temizliğine bağlıdır.
- Zaman zaman motor akımını kontrol ediniz. Eğer amper değeri her zamankinden fazla ise pompada sıkışma veya sürtme olabilir. Derhal pompayı durdurup gerekli mekanik ve elektrik ile ilgili kontrolleri yapınız.
- Yedek pompaları en az haftada bir defa kısa bir süre için çalıştırmak sureti ile işletmeye hazır tutunuz. Varsa bu pompalara ait yardımcı sistemleri de kontrol ediniz.

E- YAĞLAMA

Motor yatakları "ömür boyu gres yağlı" tipte olduklarından herhangi bir bakım gerekmez.

DİKKAT • Yatak sıcaklığı hiçbir zaman ortam sıcaklığının üzerinde 50°C' den fazla yükselmemelidir. Fakat hiçbir zaman 80°C' yi de geçmemelidir.

- Tamir için sökülen pompalarda eski rulmanları tekrar kullanmayınız.

F- DEMONTAJ, TAMİR VE MONTAJ

DİKKAT • Pompa üzerinde çalışmaya başlamadan önce daima elektrik bağlantılarını sökünüz ve yanlışlıkla çalıştırılmaması için gerekli önlemleri aldığınızdan emin olunuz.

- " **Güvenlik Talimatları** " bölümünde verilmiş olan talimatlara kesinlikle uyunuz.

F1- Pompanın Sökülmesi (demontaj)

- Emme ve basma hattındaki izolasyon vanalarını kapatınız. Boşaltma tapasını (230) açarak pompa içindeki suyu boşaltınız.
- Güvenlik muhafazalarını sökünüz (Muhafazalar için **Bölüm N'** ye bakınız).
- Pompanın emme ve basma flanş (ve varsa yardımcı boru) bağlantılarını sökerek pompa grubunu boru sisteminden ayırınız.
- Elektrik motorunu (600) motor taşıyıcıdan (012) ayırınız.
- Saplamaları (302) sökerek motor taşıyıcıyı (012) alınız.
- Rotor grubunu gövdeden ayırınız ve çark somunlarını (065) söküp, çark (050) ve çark kamasını (210) çıkarınız. Gerekirse pas çözücü solvent kullanınız.
- Ara burcu (067) alınız.
- Pompa mekanik salmastralı ise mekanik salmastranın (405) dönen elamanlarını dikkatlice çıkartınız.
- Rulman yatağını (030) gövde kapağına (003) bağlayan saplamaları (301) sökerek gövde kapağını (003) ayırınız ve mekanik salmastranın (405) sabit elemanlarını salmastra kutusundan dikkatlice alınız.
- Plastik tokmak ile mil ucuna yavaşça vurarak mili (060) rulman yatağından (030) çıkarınız.
- Çektirme ile rulmanları (200) alınız.

F2- Pompanın Montajı

- Montaj işlemi Bölüm F1'de verilen sökme işleminin ters sırasında yapılır. Bu konuda Bölüm M' de verilen montaj kesit resimleri size yardımcı olacaktır.
- Montaja başlamadan önce temas yüzeylerine ve vida yüzeylerine grafit, silikon veya benzeri kaygan bir madde sürünüz. Bu maddeleri bulamıyorsanız sıvı yağ kullanabilirsiniz (içme suyu pompaları hariç).
- Söktüğünüz contaları tekrar kullanmayınız. Yeni conta ve O-ringlerin sökülerle aynı ölçülerde olmasına dikkat ediniz.
- Pompa milini (060) rulman yatağına (030) geçiriniz.
- Mekanik salmastranın (405) sabit elemanlarını salmastra kutusuna (046) yerleştiriniz.
- Gövde kapağını (003) rulman yatağına (030) geçiriniz.
- Mekanik salmastranın (405) döner elemanlarını kaydırarak pompa miline (060) takınız ve ara burcu (067) yerleştiriniz.
- Mili (060) çark kamasını (210) yerleştirip çarkı (050) takınız ve çark somunlarını (065) sıkınız.
- Gövde kapağına (003) O-ringi (420) yerleştiriniz.
- Salyangoz gövdeye (001) ayaklı dirseği (011) takınız.
- Gövde kapağını (003) ve rulman yatağı (030) grubunu salyangoz gövdeye (001) takınız.
- Kaplini (085.1) geçiriniz.
- Motor taşıyıcıyı (012) salyangoz gövdeye (001) takınız ve somunları (362) sıkınız.
- Motor tarafı kaplini (085.2) takınız.
- Elektrik motorunu (600) motor taşıyıcıya (012) yerleştiriniz ve civataları (322) sıkınız.

F3- Salmastralar

F3.1- Yumuşak salmastralı pompalar

- Yumuşak salmastra değişimine başlarken gövde kapağını, gleni ve mili (varsa mil burcunu) iyice temizleyiniz.
- Uygun ölçüdeki salmastradan yeterli sayıda ve uygun boyda parçaları çapraz olarak kesiniz, mil (varsa mil burcu) üzerine sararak uçların tam kapandığını görünüz.
- İlk halkayı ek yeri üste gelecek şekilde yerleştirip glen yardımı ile gövde kapağına sürünüz.
- İkinci halkayı bu defa ek yeri alta kalacak şekilde yerleştiriniz. Böylece bütün salmastra halkalarını takınız. Arada sulama halkası varsa onu da yerine yerleştiriniz.
- Gleni yerleştirip önce tamamen sıkınız. Böylece salmastralar gövde kapağının şeklini alır. Sonra gleni gevşetiniz. Mili döndürerek hafifçe sıkınız ve mili hafifçe frenlediği an sıkmayı durdurunuz.
- Pompayı çalıştırdıktan sonra salmastralardan damla damla su gelmesi gerekir. Su miktarı 10 cm³/dak. dan az, 20 cm³/dak. dan fazla olmamalıdır. Glen somunlarını karşılıklı olarak hafifçe sıkarak veya gevşeterek uygun ayarı bulunuz.
- Glen ayarını yaptıktan sonraki iki saat süresince salmastra sıcaklığının aşırı artıp artmadığını kontrol ediniz. Salmastra sıcaklığı ortam sıcaklığındaki suyu basan bir pompa için 80 °C' yi geçmemelidir.

F3.2- Mekanik salmastralı pompalar

- Düzgün çalışan bir mekanik salmastrada gözle görülebilen bir kaçak oluşmaz. Genellikle gözle görülebilen bir kaçak oluşmadığı sürece mekanik salmastralar bakım gerektirmez. Bununla birlikte düzenli olarak mekanik salmastraların sıklığını kontrol etmek gerekir.
- Mekanik salmastra kullanılan pompalarda mekanik salmastra imalatçıların talimatlarına uyunuz ve **mekanik salmastrayı asla kuru çalıştırmayınız.**
- SNMV-H tipi pompalarda kullanılan mekanik salmastra çapları **Tablo 3'** de verilmiştir

Tablo 3

Pompa Boyut Grubu	Mekanik Salmastra Çapı ø
A	30
B	40
C	50
D	60
E	80

Not: Pompa boyut grubu için **Bölüm L'** ye bakınız.

G- YEDEK PARÇA

- STANDART POMPA, SNMV-H tipi pompaların yedek parçalarını, imal tarihinden itibaren, ON YIL için temin etmeyi garanti eder. Yani ihtiyacınız olan yedek parçaları her zaman kolayca temin edebilirsiniz.
- Yedek parça siparişlerinizde pompanızın etiketinde yazılı olan aşaşıdaki değerleri bize bildiriniz.

Pompa tipi ve boyutu	: (SNMV-H 125-315)
Motor gücü ve hızı	: (30 kW – 1450 d/dak)
İmal yılı ve seri No.	: (2013 – 1015410)
Debi ve manometrik yükseklik	: (200 m ³ /h – 30m)

- Deponuzda yedek parça bulundurmak isterseniz aynı tipteki pompa sayısına bağlı olarak iki işletme yılı için

Tablo 4' te verilen miktarları öneririz.

Tablo 4

Parça No	Parça Adı	Sistemdeki Pompa Sayısı						
		2	3	4	5	6-7	8-9	10+
060	Mil (Kamalar Dahil)	1	1	2	2	2	3	30%
050	ark	1	1	1	2	2	3	30%
200	Bilyalı Rulman	2	2	4	4	6	8	50%
420	Gövde O-Ringleri	4	6	8	8	9	12	150%
405	Mekanik Salmastra	2	3	4	5	6	7	40%
067	Ara Burç	1	1	1	3	2	2	20%

H- ARIZALAR, NEDENLERİ ve DÜZELTİLMESİ

Bu bölümde SNMV-H tipi pompalarda işletme sırasında görülebilecek arızalar, muhtemel nedenleri (**Tablo 5**) ve düzeltme yöntemleri verilmiştir (**Tablo 6**).

DİKKAT Arızaları giderme işlemine başlamadan önce kullandığınız bütün l aletlerinin doğruluğunu kontrol ediniz.

Tablo 5

ARIZALAR	MUHTEMEL NEDENLER
Yol verilen pompa hiç su basmıyor	1-5-7-10-11-13
Debi azalıyor veya hiç su basılmıyor	2-3-8-14
Motor aşırı yükleniyor	9-12-17-18-19-27-28
Yataklar aşırı ısınıyor	19-20-21-22-24
Pompada titreşim var	15-16-19-23-25
Gürültü seviyesi yüksek	4-6-26

Tablo 6

	MUHTEMEL NEDENLER	DÜZELTME YÖNTEMLERİ
1	Pompa ve / veya emme hattında hava olabilir.	Pompa ve emme borusunu tamamen sıvı ile doldurunuz ve yol verme işlemini tekrarlayınız.
2	Salmastradan, emme borusundan veya bağlantılarından hava emilmektedir. Pompa hava ile karışık sıvı emmektedir.	Emme borusundaki bütün bağlantıları kontrol ediniz. Salmastrayı kontrol ediniz, gerekiyorsa salmastrayı basınçlı sıvı ile besleyiniz. Emme borusunun veya dip klapesinin dalma derinliğini kontrol ediniz ve gerekiyorsa dalma derinliğini arttırınız.
3	Emme borusunda hava cebi.	Emme hattının eğimini ve hava cepleri oluşmasına uygun kısımlar bulunup bulunmadığını kontrol ediniz, varsa gerekli düzeltmeleri yapınız.
4	Sıvı içinde hava var.	Emme borusunun dalma derinliğinin yeterli olmaması nedeni ile girdaplar oluşmakta dolayısı ile hava emilmektedir. Emme deposundaki sıvı seviyesini kontrol ediniz veya emme borusunun / dip klapesinin dalma derinliğini arttırınız.
5	Emme derinliği çok fazla	Emmede tıkanmaya neden olan herhangi bir engel yoksa emme hattının sürtünme kayıplarını kontrol ediniz, gerekiyorsa daha büyük çaplı emme borusu kullanınız. Statik emme derinliği çok fazla ise ya emme deposundaki sıvı seviyesi yükseltilmeli ya da pompa daha düşük seviyeye indirilmelidir.
6	Pompa kaviteyonda çalışıyor.	Tesisin NPSH' çok düşük. Emme deposundaki sıvı seviyesini kontrol ediniz. Emme hattında aşırı sürtünme kayıpları kontrol ediniz. Emme hattındaki izolasyon vanasının tam açık olup olmadığını kontrol ediniz. Gerekiyorsa pompayı daha düşük seviyeye indirerek pompanın emişindeki yükü arttırınız.
7	Pompanın basma yüksekliği yetersiz	Tesisin gerçek basma yüksekliği verilerden daha fazla. Toplam statik yüksekliği ve basma borusunun sürtünme kayıplarını kontrol ediniz. Daha büyük çaplı boru kullanmak çözüm olabilir. Vanaların tam açık olup olmadığını kontrol ediniz.
8	Basma yüksekliğinde artış.	Vanaların tam açık olup olmadığını kontrol ediniz. Basma borusunun tıkanmasına neden olan bir engel olup olmadığını kontrol ediniz.
9	Pompa daha düşük basma yüksekliğinde çalışıyor.	Tesisin gerçek basma yüksekliği verilerden daha az. İmalatçının önerisine uygun olarak çark çapını torna ediniz.
10	Pompa ters dönüyor.	Motor dönme yönünün pompa gövdesinde veya etiketinde verilen dönme yönüne uygun olup olmadığını kontrol ediniz.
11	Hız düşük	Şebekenin voltaj ve frekansını veya motorda faz eksikliği olup olmadığını kontrol ediniz.
12	Hız çok fazla.	Mümkünse pompa hızını azaltınız veya imalatçının önerisine uygun olarak çark çapını tornalayınız.
13	Çark, çek valf veya süzgeç tıkalı.	Çark, çek valf veya süzgeci temizleyiniz.
14	Çark veya süzgeç kısmen tıkalı.	Çark veya süzgeci temizleyiniz.
15	Çark kısmen tıkalı.	Çarkı temizleyiniz.
16	Aşınmış veya arızalı çark.	Çarkı değiştiriniz.
17	Pompada mekanik sürtme.	Pompa rotorunda herhangi bir engel veya eğilme olup olmadığını kontrol ediniz.
18	Yumuşak salmastralar aşırı sıkılmış.	Salmastra baskı burcunu gevşetiniz.
19	Kaplin ayarı bozuk.	Kaplin lastiğini kontrol ediniz ve yeniden ayarlayınız.
20	Yatak kapakları aşırı sıkı.	Kapakları kontrol edip gerekli düzeltmeleri yapınız.
21	Debi, pompanın gerekli minimum debisinden az.	Debiyi arttırın. Gerekiyorsa by-pass vanası veya hattı kullanın.
22	Yatakta çok fazla gres var.	Fazla gresi alın.
23	Mil eğrilmiş.	Mili kontrol edin ve gerekli ise değiştirin.
24	Yetersiz yağlama veya yağlayıcı kirli.	Yağlayıcının miktarını kontrol ediniz. Yatakları ve yatak yuvalarını temizleyip yeniden yağlayınız.
25	Dengesiz döner parçalar.	Döner parçaların dengesini kontrol ediniz.
26	Pompa çalışma bölgesinin dışında çalışıyor.	Çalışma noktasının değerlerini kontrol ediniz.
27	Basılan sıvının yoğunluğu veya viskozitesi verilerden fazla.	Daha büyük güçlü motor kullanınız.
28	Motor hatası	Motoru kontrol ediniz. Motorun havalanması konumu nedeni ile uygun değil.

I- SIKMA MOMENTİ

Sıkma Momenti		
Vida Çapı	Maksimum Sıkma Momenti (N.m)	
	Nitelik Sınıfı	
	8.8	10.9
M4	3.0	4.4
M5	5.9	8.7
M6	10	15
M8	25	36
M10	49	72
M12	85	125
M14	135	200
M16	210	310
M18	300	430
M20	425	610
M22	580	820
M24	730	1050
M27	1100	1550
M30	1450	2100
M33	1970	2770
M36	2530	3560

J- TAHMİNİ GÜRÜLTÜ DÜZEYLERİ

Motor Gücü P_N (kW)	Ses Basınç Düzeyi (dB _A) * (Pompa ve Motor)	
	1450 d/dak	2900 d/dak
< 0.55	60	64
0.75	60	66
1.1	62	66
1.5	63	68
2.2	64	69
3	65	70
4	66	71
5.5	67	73
7.5	69	74
11	70	76
15	72	77
18.5	73	78
22	74	79
30	75	81
37	75	82
45	76	82
55	77	84
75	78	85
90	79	85
110	80	86
132	80	86
160	80	86

(*) Ses koruma perdesi olmaksızın, sesi yansıtan yüzeyin üzerindeki serbest sahada, pompadan 1m uzaklıkta ölçülen değerler

K- POMPA FLANŞLARINDA, MÜSAADE EDİLEN KUVVET ve MOMENTLER

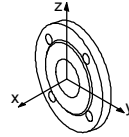
Tip	Fv	Fh	ΣF	ΣM
32-125	880	670	1100	120
32-160				
32-200				
32-250				
40-125	950	700	1200	140
40-160				
40-200				
40-250				
40-315	1000	740	1300	190
50-125				
50-160				
50-200				
50-250	950	700	1200	140
50-315				
65-125				
65-160				
65-200	1000	740	1300	190
65-250				
65-315				
65-400				
80-160	1300	880	1500	320
80-200				
80-250				
80-315				
80-400	1300	880	1500	320
80-200				
80-250				
80-315				
80-400				

Tip	Fv	Fh	ΣF	ΣM
100-160	2200	1300	2500	650
100-200				
100-250				
100-315				
100-400	2900	1800	3400	980
125-200				
125-250				
125-315				
125-400	3500	2300	4200	1200
150-200				
150-250				
150-315				
150-400	3900	2500	4600	1400
150-500				
200-260				
200-315				
200-400	4600	320	5400	2100
200-500				
250-315				
250-400				
250-500				

* Kuvvet birimi Newton [N], moment birimi ise Newton x Metre [N.m] olarak alınmıştır.

** Buradaki değerler Kır Dökme Demir (EN-JL-250 / GG25) malzemeye göre verilmiştir.

Çelik konstrüksiyonlu pompalar için daha büyük değerlere müsaade edilebilir.



Dikkat: Flanşlar üzerine etkileyen gerçek kuvvet ve momentler aşağıdaki denklemleri sağlamalıdır;

$$|F_{z \text{ giriş}}| + |F_{z \text{ çıkış}}| \leq F_v$$

$$[(F_{x \text{ giriş}})^2 + (F_{y \text{ giriş}})^2]^{1/2} + [(F_{x \text{ çıkış}})^2 + (F_{y \text{ çıkış}})^2]^{1/2} \leq F_h$$

$$[(M_{x \text{ giriş}})^2 + (M_{y \text{ giriş}})^2 + (M_{z \text{ giriş}})^2]^{1/2} + [(M_{x \text{ çıkış}})^2 + (M_{y \text{ çıkış}})^2 + (M_{z \text{ çıkış}})^2]^{1/2} \leq M_t$$

$$\left(\frac{\sum |F_v|}{F_{v \text{ maks}}} \right)^2 + \left(\frac{\sum |F_h|}{F_{h \text{ maks}}} \right)^2 + \left(\frac{\sum |M_t|}{M_{t \text{ maks}}} \right)^2 \leq 1$$

Örnek: Flanşlara gelen kuvvet ve momentlerin hesaplanması

Pompa Tipi	Giriş Flanşı (DN)	Çıkış Flanşı (DN)
SNMV-H 125-315	150	125

Tesisat tarafından flanşlara aktarılan kuvvet ve momentler aşağıdaki gibi verilsin;

Giriş			Çıkış			Giriş			Çıkış		
F _x (N)	F _y (N)	F _z (N)	F _x (N)	F _y (N)	F _z (N)	M _x (Nm)	M _y (Nm)	M _z (Nm)	M _x (Nm)	M _y (Nm)	M _z (Nm)
300	500	-700	450	0	800	125	200	-300	110	0	200

$$|-700| + |800| = 1500 \leq 2900 \text{ N}$$

$$[300^2 + 500^2]^{1/2} + [450^2 + 0^2]^{1/2} = 1033 \leq 1800 \text{ N}$$

$$[125^2 + 200^2 + (-300)^2]^{1/2} + [110^2 + 0^2 + 200^2]^{1/2} = 610 \leq 980 \text{ Nm}$$

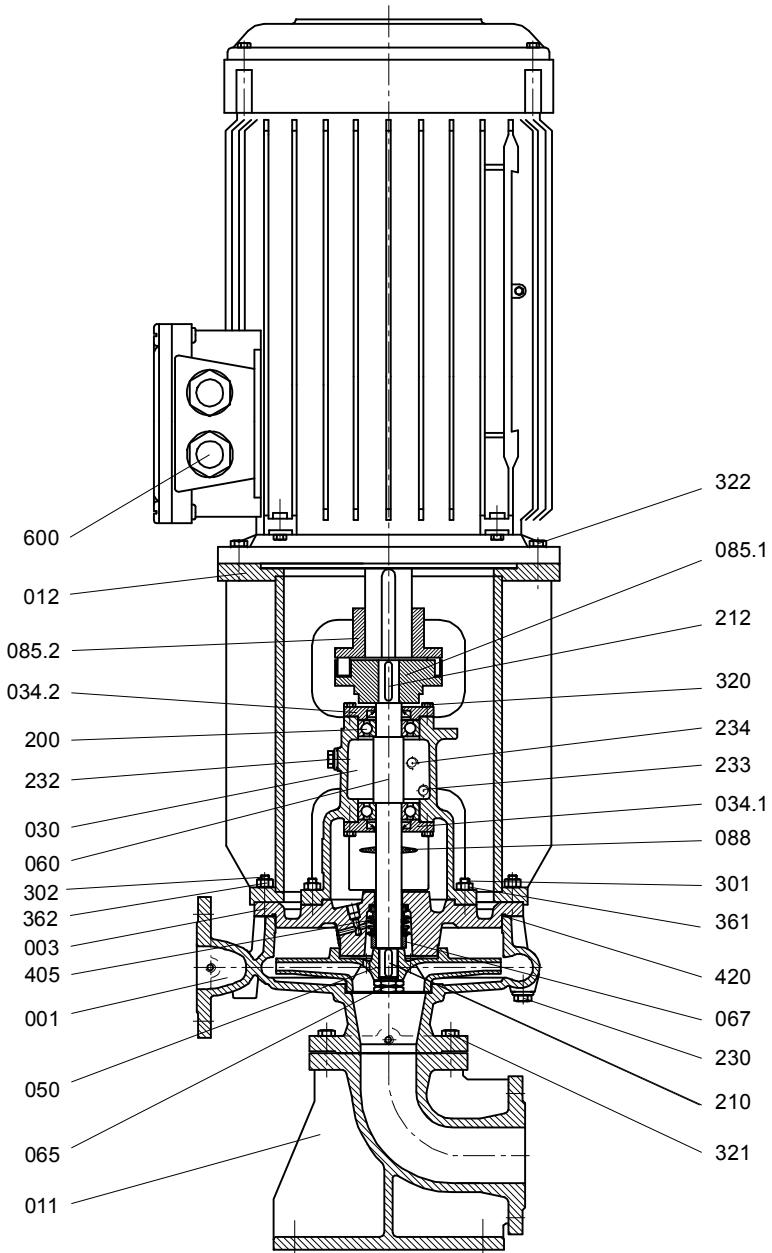
L- POMPA GRUPLARI

Pompa Tipi	Boyut Grubu	
32-125	A	
40-125		
50-125		
65-125		
32-160		
40-160		
50-160		
65-160		
80-160		
32-200		
40-200		
50-200		
65-200		
32-250		
40-250		
50-250		
40-315		
100-160		B
65-400		
80-200		
100-200		
125-200		
150-200		
65-250		
80-250		
100-250		
125-250		
150-250		
50-315		
65-315		
80-315		
100-315		

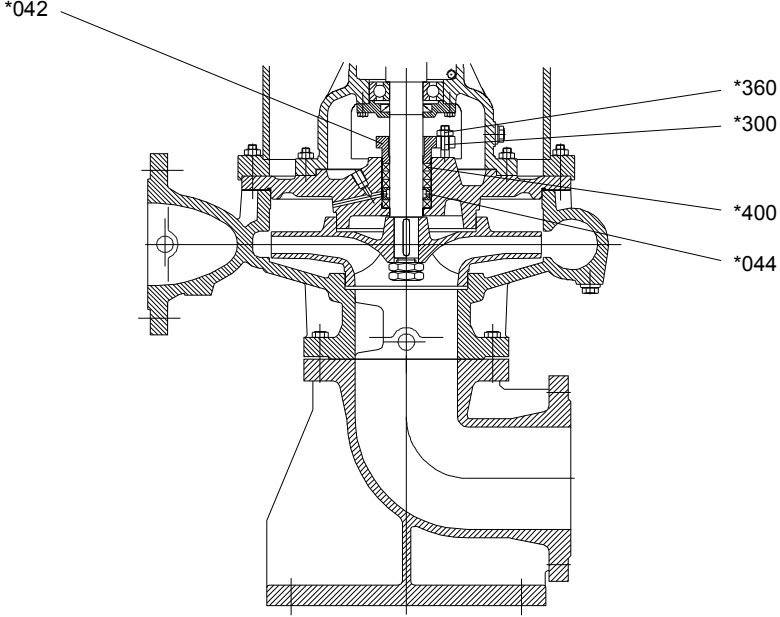
Pompa Tipi	Boyut Grubu	
125-315	C	
150-315		
80-400		
100-400		
125-400		
150-400		
200-260		
200-315		
150-500		D
200-400		
250-315		
250-400	E	
200-500		
250-500		

M - KESİT RESMİ

M1 - Kesit Resmi - Mekanik Salmastralı



M2- Kesit Resmi - Yumuşak Salmastralı

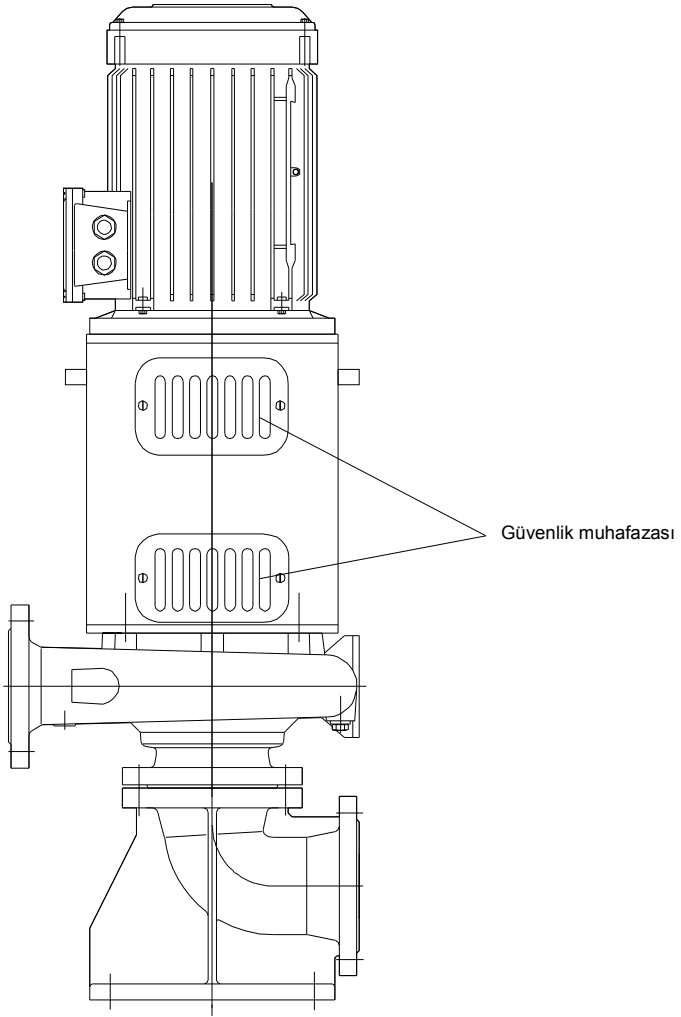


PARÇA LİSTESİ

001	Salyangoz Gövde	212	Kama (Kaplin)
003	Gövde Kapağı	230	Boşaltma Tapası
011	Ayaklı Dirsek	232	Yağ Doldurma Tapası
012	Motor Taşıyıcı	233	Yağ Boşaltma Tapası
030	Rulman Yatağı	234	Yağ Göstergesi
034.1	Rulman Kapağı (İç)	*300	Saplama (Glen)
034.2	Rulman Kapağı (Dış)	301	Saplama (Rulman Yatağı)
*042	Glen	302	Saplama (Motor Taşıyıcı)
*044	Sulama Halkası	320	Cıvata (Rulman Kapağı)
050	Çark	321	Cıvata (Ayaklı Dirsek)
060	Pompa Mili	322	Cıvata (Motor Taşıyıcı)
065	Çark Somunu	*360	Somun (Glen)
067	Ara Burç	361	Somun (Rulman Yatağı)
085.1	Kaplin (Pompa)	362	Somun (Motor Taşıyıcı)
085.2	Kaplin (Motor)	*400	Yumuşak Salmastra
088	Su Sıçratma Diski	405	Mekanik Salmastra
200	Bilyalı Rulman	420	O-Ring
210	Kama (Çark)	600	Elektrik Motoru

* İsteğe Bağlı

N- GÜVENLİK MUHAFAZALARI



Not : Bütün muhafazalar EN 294'e uygundur.

AT UYGUNLUK BEYANI

Ürünler: SNMV-H tipi motorlu pompa

İmalatçı:

Standart Pompa ve Makina San. Tic. A.Ş.

Yukarı Dudullu Organize San. Bölgesi 2. Cad. No:9

34775 Ümraniye/ İSTANBUL

t: 0216 466 89 00 f: 0216 415 88 60

www.standartpompa.com / info@standartpompa.com

İmalatçı belirtilen ürünlerin **Makina Emniyet Yönetmeliği 2006/42/AT ve Alçak Gerilim Yönetmeliği' nin 2006/95/AT** gereksinimlerine uygun olarak imal ettiğini beyan etmektedir.

Kullanılan uyumlaştırılmış standartlar;

- TS EN 809
- TS EN ISO 12100:2010
- TS EN 60204-1



Şeref T. ÇELEBİ
Genel Müdür Yrd.
İstanbul, 12 Ocak 2013

Pompa etiketinde **CE** işareti kullanılmıştır.

İMALATÇI UYGUNLUK BEYANI

Ürünler: SNMV-H tipi pompa (motorsuz)

İmalatçı:

Standart Pompa ve Makina San. Tic. A.Ş.

Yukarı Dudullu Organize San. Bölgesi 2. Cad. No:9

34775 Ümraniye/ İSTANBUL

t: 0216 466 89 00 f: 0216 415 88 60

www.standartpompa.com / info@standartpompa.com

İmalatçı belirtilen ürünlerin **Makina Emniyet Yönetmeliği 2006/42/AT** gereksinimlerine uygun olarak imal ettiğini beyan etmektedir.

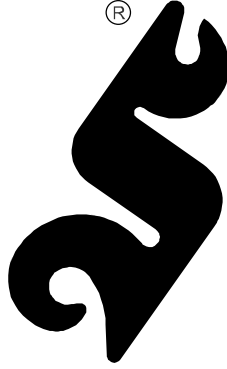
Sistemin kurulumunu yapan şahıs/firma, devreye alınma işleminden önce, tüm sistemin ilgili standart ve yönetmeliklere uygunluğunu beyan etmesi gerekmektedir.

Kullanılan uyumlaştırılmış standartlar;

- TS EN 809
- TS EN ISO 12100:2010



Şeref T. ÇELEBİ
Genel Müdür Yrd.
İstanbul, 12 Ocak 2013



Standart
POMPA ve MAKİNA SANAYİ TİC. AŞ.

www.standartpompa.com / e-mail: info@standartpompa.com.tr

İmalatçı Firma

Organize Sanayi Bölgesi
2.Cad No:9 34775
İstanbul - TÜRKİYE
Pbx: +90 216 466 89 00
Fax: +90 216 415 88 60

Servis ve Yedek Parça

Organize Sanayi Bölgesi
2.Cad No:9 34775
İstanbul - TÜRKİYE
Pbx: +90 216 466 89 00
Fax: +90 216 466 89 13