

SSP-V EKSTRA AĞIR HİZMET ÇAMUR POMPALARI

SSP-V Rev:12.10.2023

Transfer Edilebilen Akışkanlar

İçinde katı parçacıklar, çamur, elyaf veya hamur bulunan, kirli veya çok kirli, viskoziteli, korozif ve abrasif akışkanlar.

Teknik Bilgiler

Basma Flanşı _____ DN 50.....DN 250 mm

Debi _____ 1000 m³/h' ye kadar

Basma Yüksekliği _____ 40 m' ye kadar

Çalışma Sıcaklığı _____ -10°C'den +110 °C' ye kadar

Buharla Yıkama Sıcaklığı _____ 300 °C' ye kadar

Not: Transfer edilen akışkanın cinsine, çalışma sıcaklığı ve basıncına bağlı olarak pompa malzemesi değişir. Ayrıntılı bilgi için firmamıza başvurunuz.

Kullanım Yerleri

- Maden işleme ve madencilik
- Kum ve çakıl işletmeleri
- Çok aşındırıcı çamur transferi
- Endüstriyel tesisler
- Kağıt ve hamur transferi
- Siklon beslemesi
- Maden atıkları transferi
- Enerji sektörü kül transferi
- Gübre transferi
- Kireç çamuru transferi
- Atık suların transferi
- Çamur transferi
- Kimyasal çamur transferi

Pompanın İsimlendirilmesi

Pompa Tipi _____

Montaj Şekli Yatay (H) / Dikey (V) _____

Pompa Giriş Çapı (mm) _____

Pompa Giriş Çıkış Çapı (inç) _____

Pompa Malzeme Seçimi _____



Tasarım Özellikleri

• SSP-V serisi pompalar, STANDART POMPA'nın yıllara dayanan üretim deneyimi, proses ve çamur pompası kullanılan müşterilerimizin saha deneyimleri de dikkate alınarak tasarlanmıştır. Tasarımda pompa yelpazesi oluşturulurken zorlu katı maddelerin pompalanması sırasında optimize edilmiş uzun aşınma ömrü ile pompa yüksek hidrolik verimlilik sağlamıştır.

• SSP-V serisi pompa kullanıcıları için, uzun aşınma ömrü, yüksek güvenilirlik, yüksek hidrolik verim ekonomik satınalma maliyetleri, **sürekli ve kısa zamanda yedek parça** temini avantajları sunmaktadır.

Yatak Tasarımı

• SSP-V serisi pompalar ekstra ağır hizmet yatak (EHD) tasarım ile üretilmektedir. EHD Yataklar standart imalatda gres yağlamalıdır.

SSP - V 80 3/2 HC

Özellikler

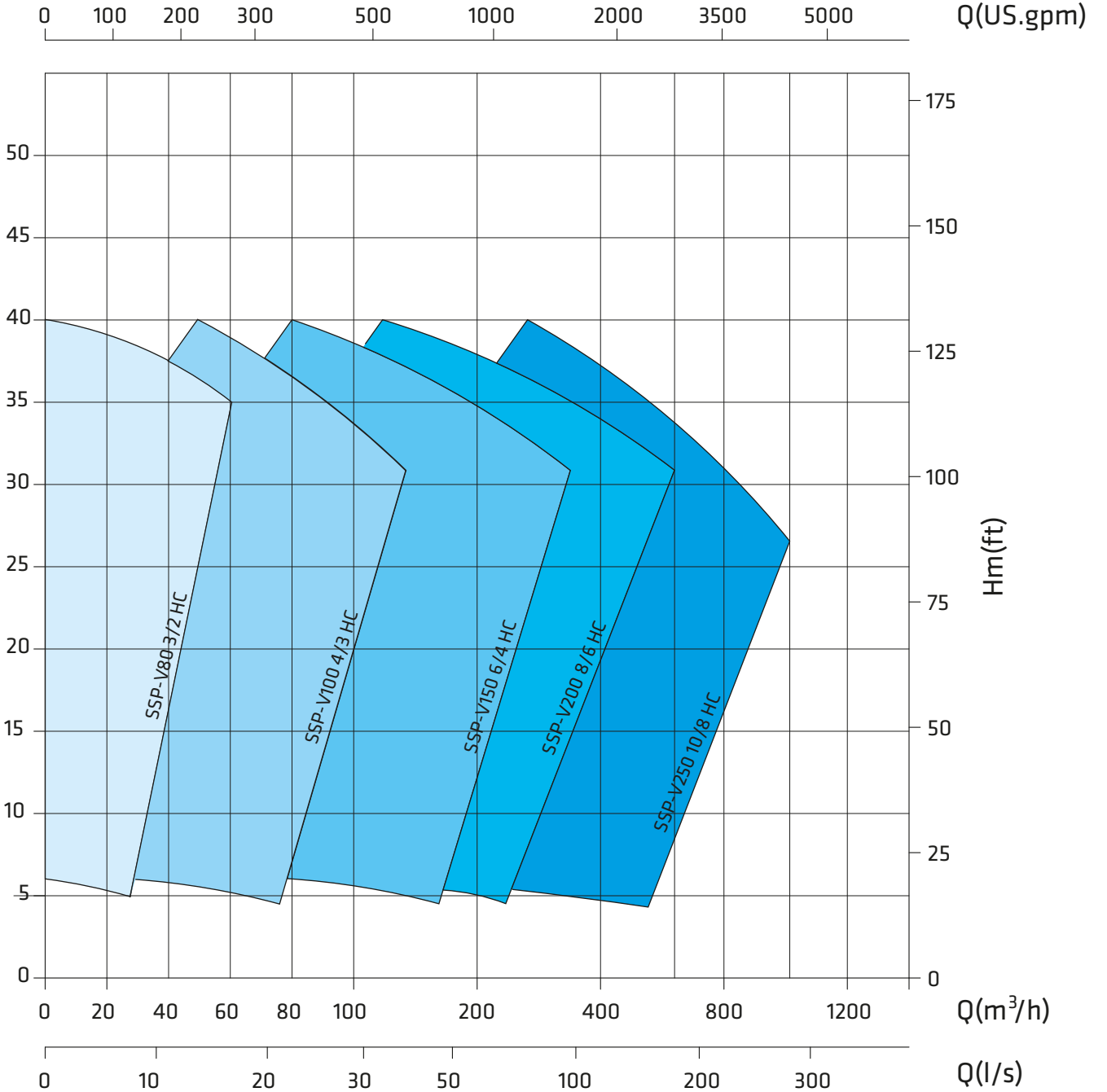
SSP-V serisi pompalarda yatak grubu uzun kolon boylarında yükleri karşılayabilecek şekilde ve L_{10} nominal rulman ömrü değerinden oldukça yüksek tutularak dizayn edilmiştir. Korozif ve abrasif malzemeler pompa hidrolik parçalarını aşındıracak ve zamanla pompa performansını olumsuz etkileyecektir. SSP-V tipi pompaların yatak gövdeleri, çarkın emme ağızı ile aşınma plakası arasındaki **mesafe ayarını yapabildiği** bir tasarıma sahiptir. Böylelikle pompa malzemesi aşındıkça yatak gövdesi, ileri-geri hareketi ile çarkı konumlandırabilir ve aşınmalardan kaynaklı pompa performansındaki azalmaları optimize eder. Ayrıca yatak gövdesine kolay ulaşılabilirliği ve kullanım kolaylığı ile hiçbir parçayı sökmeden **sadece saplamalar ile bu ayarı yapmak mümkündür.**

DİKKAT

- Katalog resimlerinde görülen HC modeli pompalardaki salyangoz, **çark ve aşınma plakası döküm** olup isteğe bağlı olarak **kauçuk ve kauçuk kaplamalı** malzemelerle imalatı yapılmaktadır.
- Pompa motor blokajlarına karşı pompa motor bağlantısı sistemi **kayış kasnaklı** olarak tasarlanmıştır. Ancak talep olması halinde **kaplin ile direk akuple** montajı da yapılabilmektedir.
- Pompa montajında kullanılacak kolon boylarının ölçüleri için firmamızdan teyit alınız.

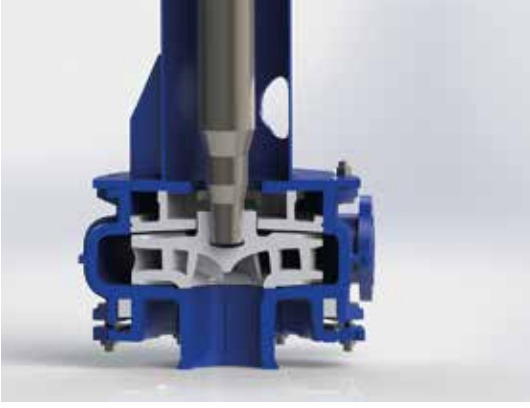
Düşey Milli Ekstra Ağır Hizmet Çamur Pompaları

SSP-V ÇALIŞMA ALANLARI (HC serisi)



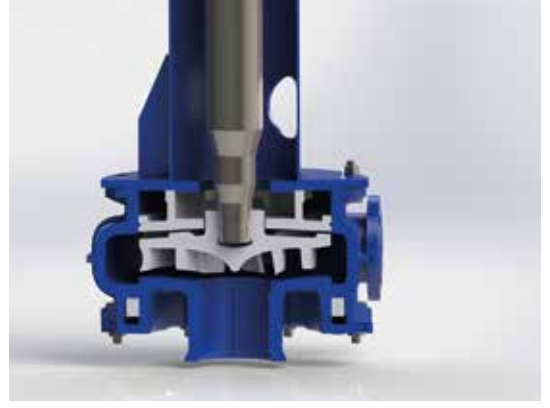
Çark Tipleri

SSP-V HC serisi düşey milli, salyangozlu, tek kademeli ve kapalı çarklı santrifüj pompalardır. Farklı gereksinimlere göre yarı açık veya vorteks çark tipi uygulaması da yapılabilir. Ayrıca pompa mili uzatılarak pompa emiş ağzına karıştırıcı mikser koyulabilir ve pompa emişindeki katı malzemelerin emişin tıkanmasını önlemek maksadıyla karıştırılması sağlanabilir.



Standart Çark

Standart tip çark dizaynı ile akışkanlardaki küçük ve orta boyutlu katı parçaların transferi gerçekleştirilmektedir. Diğer çark tiplerine göre daha yüksek verimliliğe sahiptir. Transfer edilecek akışkanın aşındırıcı özelliğine göre malzeme seçimi ile yüksek performanslı ve uzun ömürlü çözümler sunar. Büyük basma yüksekliklerinde yüksek verimlerde kullanılmaktadır.



Yarı Açık Çark

Yarı açık çark dizaynı ile akışkanlardaki orta ve büyük boyutlu katı parçaların transferi gerçekleştirilmektedir. Transfer edilecek akışkanın aşındırıcı özelliğine göre malzeme seçimi ile yüksek performanslı ve uzun ömürlü çözümler sunar. Yarı açık çarklar ile yüksek verim kayıpları yaşanmadan daha büyük katı parça boyutlu akışkanlar transfer edilebilir. Düşük ve orta basma yüksekliklerinde tercih edilmektedir.

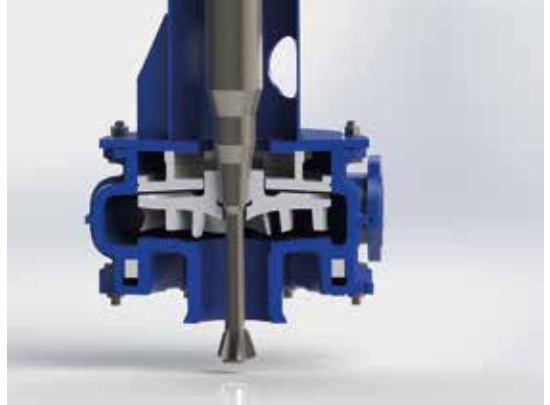


Vorteks Çark

Vorteks çarklar düşük basma yüksekliklerinde büyük katı parça ihtiva eden akışkanların transferinde kullanılır. Vorteks tipi ile terfi edilen akışkan içerisindeki katı parçalara daha az temas ile iletim sağladığından aşındırıcı akışkanlarda çarkta uzun ömür avantajı sağlar. Verimi diğer çark tiplerine göre daha düşüktür.

Tam Gömülü Vorteks

Tam gömülü vorteks çark uygulaması katı parça boyutunun çok yüksek olduğu lifli ve iri parça boyutlu akışkanların transferinde kullanılmaktadır. Basma ağzındaki çap boyutu kadar geçirgenlik sağlama avantajları bulunmaktadır. Vorteks çark ile terfi edilen akışkan içerisindeki katı parçalarla çark arasında minimum temas sağlanmaktadır. Bu çark yapısı ile katı maddenin veya akışkan içindeki sıvı hariç diğer transfer edilenlerin zarar görmemesi gereken yerlerde tercih sebebidir. Verimleri en düşük olan çark tipidir. Ancak diğer çarkların kullanılmadığı yerlerde avantaj sağlar.



Karıştırıcı Çark

Çark özelliklerine ek olarak emme ağzında yer alan karıştırıcı eklentisi ile katı oranı yüksek akışkanlarda homojen özellik oluşturarak tıkanma ve pompada ekstra aşınmanın engellenmesini sağlayabilir. Karıştırıcı etkisi ile homojen hale getirilen akışkanların çark performansı ile birleşmesi sayesinde yoğun katı içeren akışkanlarda çözüm sunar. Görseldeki karıştırıcı yarı açık çark üzerindeki uygulama olup, standart ve vorteks çarklarda da aynı uygulama yapılabilir.

SSP-V Malzeme Seçenekleri (HC Serisi)

PARÇA LİSTESİ	0.6025	0.7040	0.7043	0.7050	1.0619	1.0037	1.4317	1.4525	1.4527	1.4308	1.4412	1.4517	1.4468	1.4469	5.5610	2.1050.01	2.0975.01	2.1096.01	2.0975	1.4021	1.4021(QT)	1.4301	1.4404	1.4460	1.4462	1.0503	
Salyangoz Gövde	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○								
Çark	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○								
Arka Aşınma Plakası	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○								
Emme Ağzı	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○								
Kolon Borusu (*)						●																	○	○			
Taban Plakası						●																	○	○			
Çıkış Borusu (*)						●																	○	○			
Kartuş Yatak	●	○	○	○																							
Mil																				●	○	○	○	○	○	○	
Civata+Somun+Pul																						●	○				

(*) Not: Çıkış ve Kolon borusu 1.0037+NBR opsiyonel olarak yapılabilmektedirler.

● Standart imalat
○ İsteğe bağlı

PARÇA LİSTESİ	EPDM	VITON	NBR
O-Ring	●	○	○
Conta	●	○	○

Malzeme Eşdeğerleri

TANIM	DIN 17007	EN-DIN	AISI / SAE / ASTM
Pik Döküm	0.6025	EN-GJL-250 (GG 25)	A48 Class 40B
Sfero Döküm	0.7040	EN-GJS-400-15 (GGG 40)	A536 60-40-18
Sfero Döküm	0.7043	EN-GJS-400-18 (GGG 40)	A536 60-40-18
Sfero Döküm	0.7050	EN-GJS-500-7 (GGG 50)	A536 88-55-06
Çelik Döküm	1.0619	GP240GHGS-C25	A216 WCB
İmalat Çeliği	1.0037	St 37-2	A238Gr.C
Martensitik Döküm Çelikler	1.4317	G-X 4 CrNi 13 4	A743 CA6NM
Martensitik Döküm Çelikler	1.4525	G-X 5 CrNiCu 16 4	A747 CB7Cu-2
Ostenitik Döküm Çelikler (Isıl işlem görmüş)	1.4308	G-X 6 CrNi 19 10	A743 CF8
Ostenitik Döküm Çelikler (Isıl işlem görmüş)	1.4412	C-X 5 CrNiMo 19 11 3	A743 CG-3M
Ostenitik Döküm Çelikler (Isıl işlem görmüş)	1.4527	C-X 4 NiCrCuMo 30 20 4	A743 CN-7M
Dubleks Çelikler (Ostenitik-Ferritik, Isıl İşlem Görmüş)	1.4468	G-X 2 CrNiMoN 25 6 3	A890 3A
Dubleks Çelikler (Ostenitik-Ferritik, Isıl İşlem Görmüş)	1.4517	G-X 2 CrNiMoN 25 6 3 3	A890 1B
Dubleks Çelikler (Ostenitik-Ferritik, Isıl İşlem Görmüş)	1.4469	G-X 2 CrNiMo 26 7 4	A890 5A
Aşınmaya Dirençli Dökümler	5.5610	EN-GJN-HV600 (XCr23)	A532 Sınıf III Tip A
Bronz Döküm (Kalaylı)	2.1050.01	CuSn10	B427 C90700
Bronz Döküm (Nikel alaşımlı)	2.0975.01	CuAl 10Ni	B148 C95500
Bronz Döküm (Kurşunlu)	2.1096.01	CuSn5ZnPb	B584 C83600
Alüminyum Bronz Döküm	2.0975	CuAl10 Fe5Ni5	B505 C95800
Kromlu Çelik	1.4021	X20Cr13	A276 Type 420
Kromlu Çelik (Isıl İşlem Görmüş)	1.4021 (QT)	X20Cr13	A276 Type 420+QT
Karbonlu Çelik	1.0503	C45	AISI 1045
Krom Nikel Çelik	1.4301	X5CrNi18-10	A276 Type 304
Krom Nikel Molibdenli Çelik	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	A276 Type 316
Dubleks	1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	AISI 329
Dubleks	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	UNS S32205